

L'ardoise Angers-Trélazé®, au-delà de la marque NF, en 6 points :

1 La sélection

des meilleurs blocs d'ardoises à 400m sous terre, là où le schiste est le plus pur;



2 La très faible teneur en calcaire:

selon la carrière, entre 3 et 7 fois moins de CaCo3 que le seuil maxi de la marque NF, évitant ainsi tout blanchiment;



3 La couleur unique:

La brillance aux reflets bleus-noirs de l'Angers-Trélazé est tout à fait unique et caractéristique;



4 Le Contrôle:

Chaque lot de fabrication fait l'objet d'un contrôle qualité très strict, en fin chaîne, après de multiples contrôles effectués en usine;



5 L'expérience:

5 siècles de recul d'utilisation de l'ardoise Angers-Trélazé sont la meilleure preuve de sa longévité hors-normes;

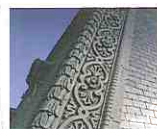
6 L'environnement:

L'exploitation souterraine sur les 2 sites d'extraction, de par l'impact esthétique extérieur très limité, et le stockage souterrain des stériles inertes d'exploitation permet un meilleur respect de l'environnement.

Poser la 1^{ère} marque d'ardoise certifiée



Sur toute la gamme



2,7mm : modèles Traditionnels et Azur.

3,3mm : modèles Angevine et Citadine.

3,8mm : modèles Cottage Epais, Domaniale et Extra-Fort.



4,5mm : modèles H1, Armor, Prieuré et Manoir.

5,5mm : modèles Blason.

6,7mm : modèles H2.

9,0mm : modèles Armen.

Depuis le 30 Mars 2005, l'ensemble de la gamme Angers-Trélazé® est certifié NF.

Nouveau symbole d'exigence qualité, la marque NF, en s'appuyant sur les méthodes d'essais de la Norme Européenne (en application au 1er Mai 2005 où elle coexiste 1 an avec les normes françaises, et obligatoire au 1er Mai 2006), se substitue (en mieux) à la classe A de la NFP32.302, qui établissait jusqu'à présent la seule classification qualitative.



www.ardoiseangers.fr

**ARDOISIÈRES
D'ANGERS**
la qualité défie le temps.



56, rue Albert Camus - BP 148 - 49800 Trélazé
Tél : 02 41 96 70 00 - Fax : 02 41 96 70 96

Prescrire la 1^{ère} marque d'ardoise certifiée



**ARDOISIÈRES
D'ANGERS**
la qualité défie le temps.



Comparatif classe A, EN, Marque NF

	Norme Européenne EN 12326-1	NF P32.302, "classe A"
Taux d'absorption d'eau	≤ 0,60% (si A1 ou pas de limite si la résistance mécanique n'est pas affectée)	≤ 0,40%
Teneur en CaCO3 (calcaire)	Aucune limite, mais a un impact sur l'épaisseur nominale	≤ 3%
Masse volumique	Aucune référence	≥ 2,75
Résistance mécanique	Epaisseur nominale de base mini déterminée par le niveau de résistance mécanique longitudinale et transversale	≥ 70 Mpa si desséchées ≥ 40 Mpa si imbibées
Pyrites oxydables	Test remplacé par cycle thermique	Exclues si coulures
Cycle thermique	T1: pas de coulure de rouille T2: oxydation avec tâches et coulures T3: oxydation avec trous T1, T2, T3 admis, sauf si modifications structurelles	Cf. pyrites oxydables
Exposition au SO2 (ex.: pluies acides)	Selon l'épaisseur de la couche ramollie, S1, S2 et S3 admis	Aucune référence
Tolérances de Longueur	± 5mm	Aucune référence
Tolérances de Largeur	± 5mm	Aucune référence
Tolérance de rectitude	Si L ≤ à 500mm: 5mm max. Si L ≥ à 500mm: 1% de L max.	Aucune référence
Tolérance de planéité	0,9; 1; 1,5 ou 2% de L selon le degré de rugosité de l'ardoise	Maxi : l'épaisseur de l'ardoise
Tolérance d'épaisseur (100 ardoises)	± 15% par rapport au nominal	aucune référence
Tolérance d'épaisseur individuelle	Aucune référence, mais épaisseur minimale 2mm	± 50%, avec un maximum de 2mm
Teneur en carbone non carbonaté	≤ 2%	aucune référence

Marque NF ardoises
≤ 0,40%
≤ 1,5%
≥ 2,8
Une épaisseur minimale de fabrication est calculée en fonction de la résistance longitudinale et transversale, pour chaque format
Test remplacé par cycle thermique et exposition au SO2
Pas de coulure de rouille ni de changement de couleur Seul le code T1 est retenu
Pas de délitements ni ramollissements Seul le code S1 est retenu
± 3mm
± 3mm
Si L ≤ à 300mm: 3mm max. Si L ≥ à 300mm: 1% de L max.
1 ou 1,5% de L selon le degré de rugosité de l'ardoise
±10% par rapport au nominal
±25% par rapport au nominal
≤ 1,5%

